

Acecool 5679 BF

Acecool 5679 BF ist ein vollsynthetisches Kühlmittel für die Kantenbearbeitung, Bohren und Sägen von Automobil-, Bau- und Möbelglas sowie technischem Glas. Darüber hinaus wird es auch für folgende spezielle Anwendungen eingesetzt:

- Bearbeitung von Borosilikatglas (Kantenbearbeitung, Trennen)
- Kristall und Bleikristall (manuelle - und maschinelle Bearbeitung ; Version N)
- Natur- und Edelsteinbearbeitung (Version N)
- Facettieren in Spezialfällen

Erforderliche Einsatzkonzentrationen

Kantenbearbeitung, Bleikristall:	2 %
Sägen, Bohren, Facettierung:	3 - 5 %
Natur- und Edelstein:	3 %

Je nach Erfordernis können die Einsatzkonzentrationen erhöht werden (z.B. zur Erhöhung der Vorschubgeschwindigkeit, Verbesserung der Kantenqualität). Acecool 5679 BF zeichnet sich durch seine Schaumarmut und seinen geringen CSB-Wert aus. Es ist frei von Bor, Silikon und Nitrit.

Spezifikation

Dichte:	1,030 - 1,050 g/ml	DIN 51757 (20 °C)
Brechungsindex:	1,362 - 1,375	DIN 51432 (20 °C)
pH (1 %):	8,5 – 9,2	DGF-H-III-1

Handhabung und Lagerung

Für den richtigen Umgang mit dem Produkt verweisen wir auf unser Merkblatt "Richtiger Umgang mit Kühlmittelkonzentraten für die Glasindustrie". Sicherheitstechnische Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Die Mindesthaltbarkeit von Acecool 5679 BF beträgt bei gut verschlossenen Gebinden und Lagertemperaturen von 5 - 40 °C 1 Jahr.

Dr. E/11-2022