

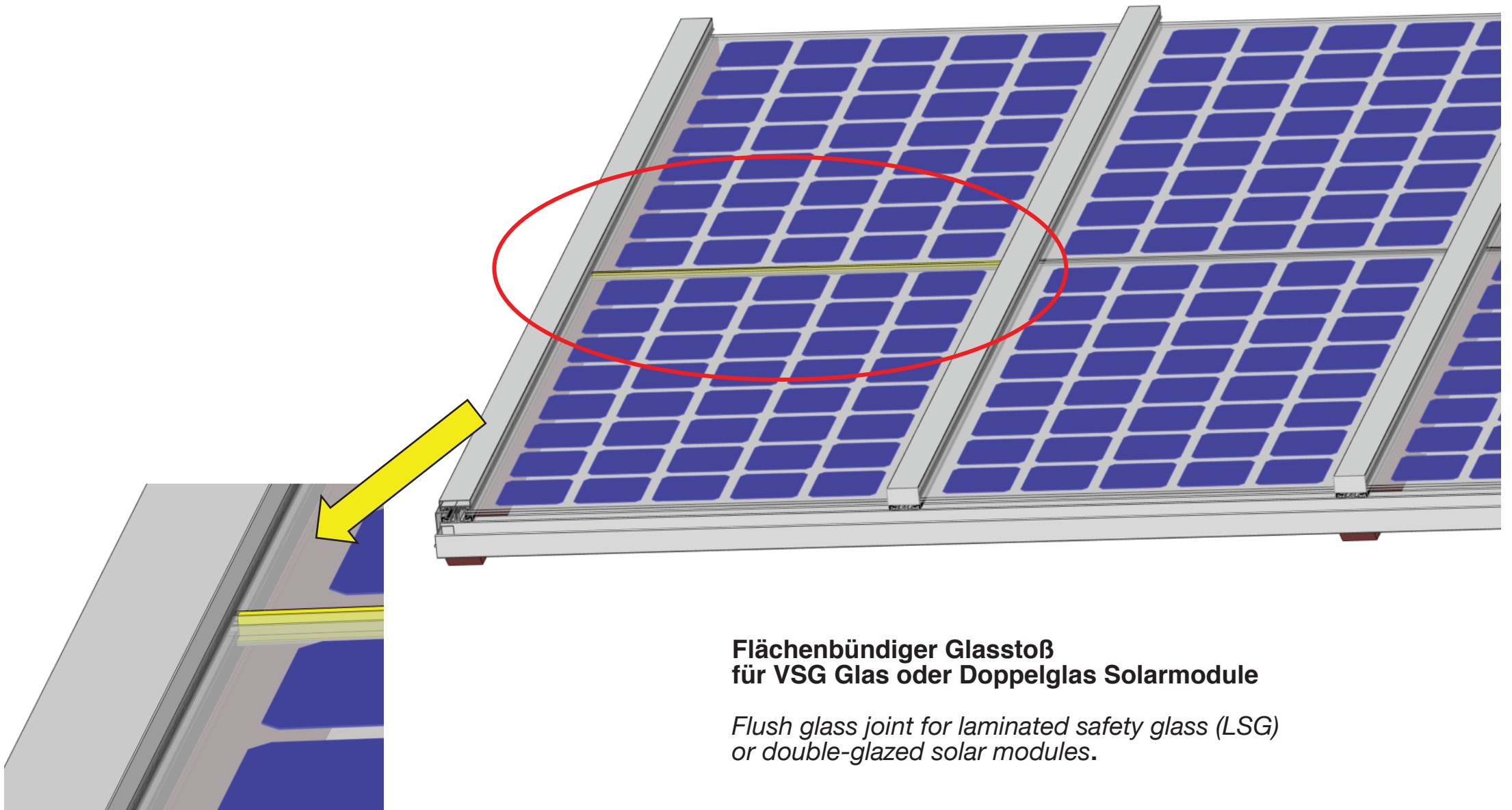
**T-Stoß - Flächenbündiger
Glasstoß bei Kaltverglasung**

T-joint – Flush glass joint in cold glazing.



Ein Beispiel mit ca. 110 Glasstößen

An example with approx. 110 glass joints

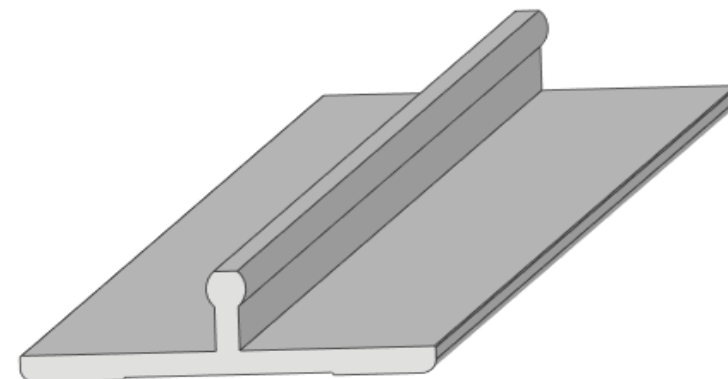
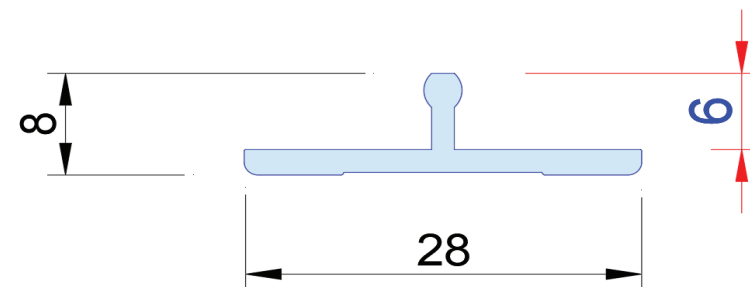
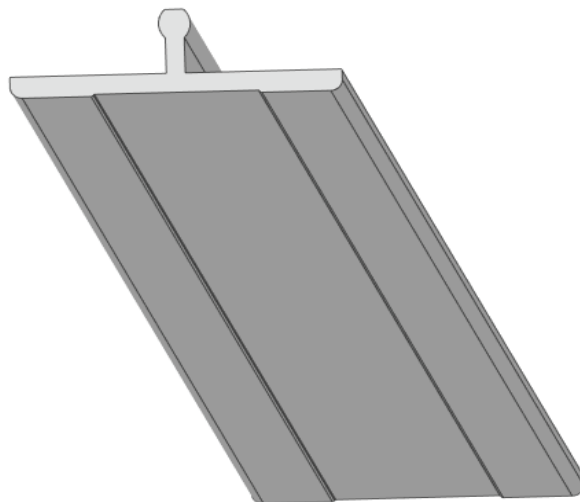


**Flächenbündiger Glasstoß
für VSG Glas oder Doppelglas Solarmodule**

*Flush glass joint for laminated safety glass (LSG)
or double-glazed solar modules.*

Alu Glasstoßprofil „Easy“ (Montage von unten)
Oberfläche EV 1 eloxal
ca. 1000 mm lang

Aluminum glass joint profile 'Easy'
(installed from below)
surface EV 1 anodized,
Approximately 1000 mm long.

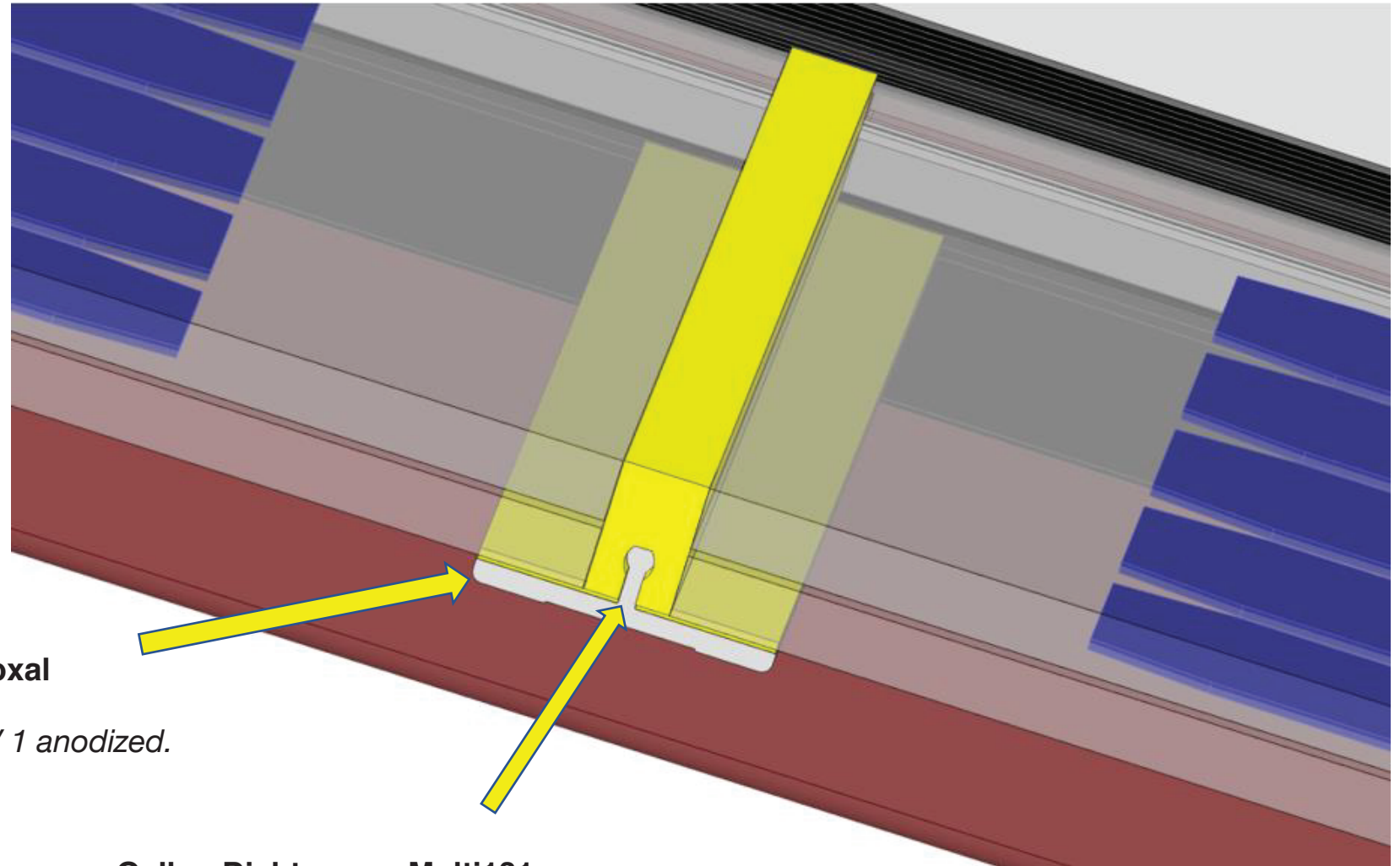


Verwenden Sie nur unser Original Glasstoßprofil

- > Mit einer speziellen Beschichtung damit der Kleber besser hält
- > Mittelsteg besonders geformt für ein bessere Haftung vom Kleber –
- > Kleber Mu 131! Nur so funktioniert der Glasstoß lange!

Only use our original glass joint profile

- with a special coating to improve adhesive bonding
- > Center rib specially shaped for better adhesive adhesion –
- > Adhesive Mu 131! This is the only way to ensure the glass joint lasts long!

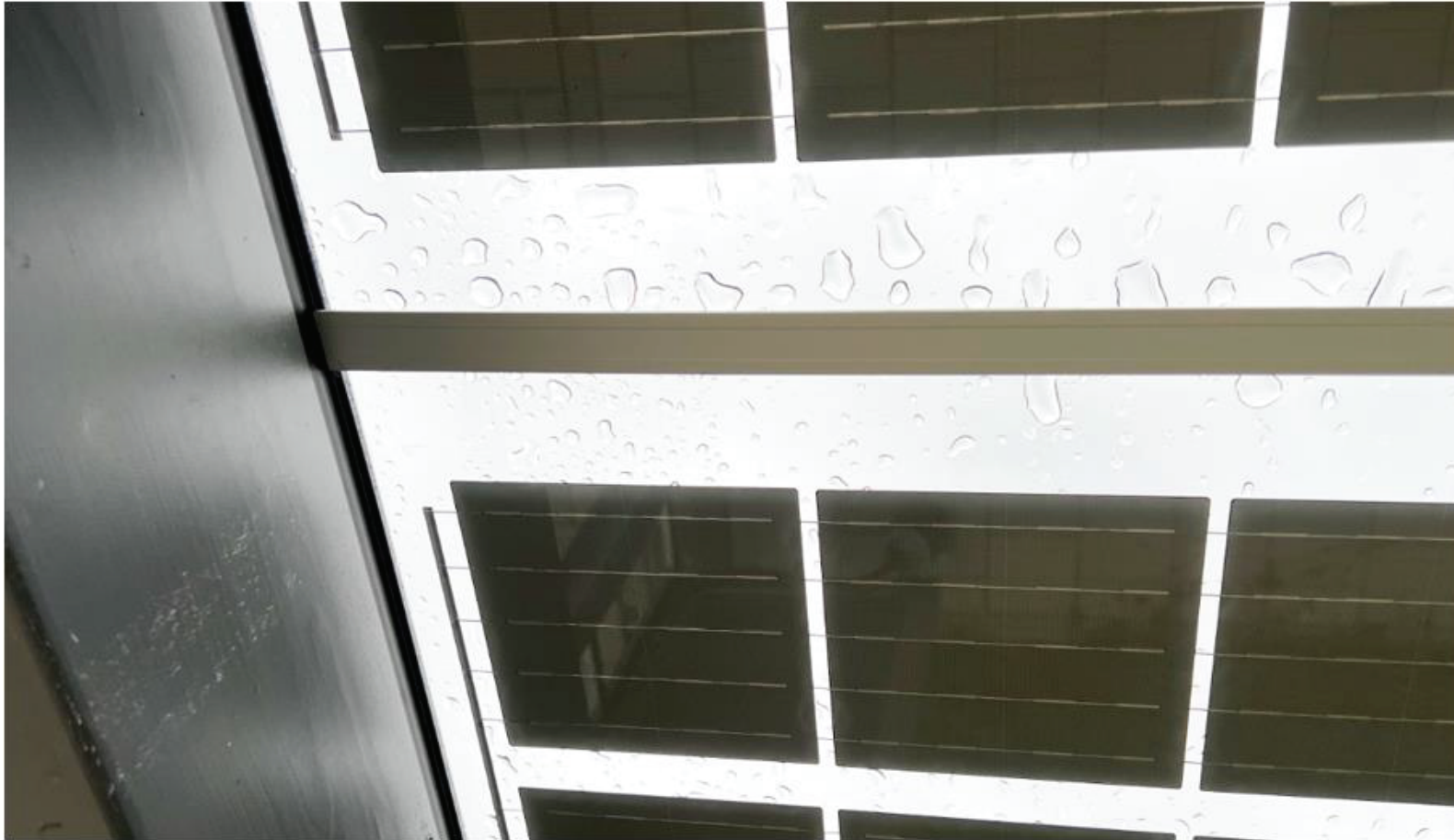


Glasstoßprofil „Easy“ ALU EV 1 eloxal

Glass joint profile 'Easy' aluminum EV 1 anodized.

Gelb = Dichtmasse Multi131

Yellow = Sealant Multi131.



T-Glasstoßprofil ALU von unten (sitzt zwischen den Dichtungen)

T-Glass joint profile aluminum from below (sits between the seals).



**Beim Verlegen der Module/VSG-Glas
einen Abstand von 8 mm einplanen**

*When installing the modules/laminated safety glass (LSG),
allow for a gap of 8 mm.*



**Wichtig: Die Glaskanten im Klebebereich
müssen frei von Kleberückständen bzw.
Dichtstoffen sein. Eine dauerhafte Verklebung
kann sonst nicht sichergestellt werden!**

*Important: The glass edges in the adhesive area must be free of adhesive residues
or sealants. Otherwise, a long-lasting bond cannot be guaranteed!*

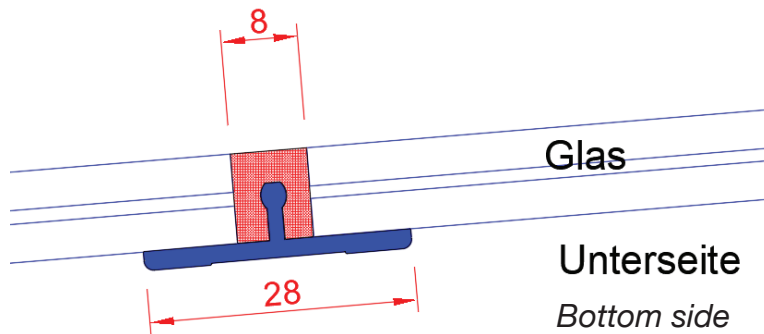
GLASSTEC

T-Profil wird zwischen die F.20.e Dichtungen gesetzt!

Der Mittelsteg des T-Profils sollte ein paar mm tiefer liegen als die Glasoberkante

T-Profil von unten ankleben, hierzu den Kleber Mu131 auf die Flächen des T-Profils geben, Profil andrücken und fixieren. Heraustretendes Silicon mit Wasser und Spatel abziehen

The T-profile is placed between the F.20.e seals! The center rib of the T-profile should be a few millimeters lower than the top edge of the glass. Attach the T-profile from below by applying the adhesive Mu131 to the surfaces of the T-profile, press and fix the profile in place. Remove any excess silicone with water and a spatula



Der Alusteg darf nicht an der Glaskante anliegen

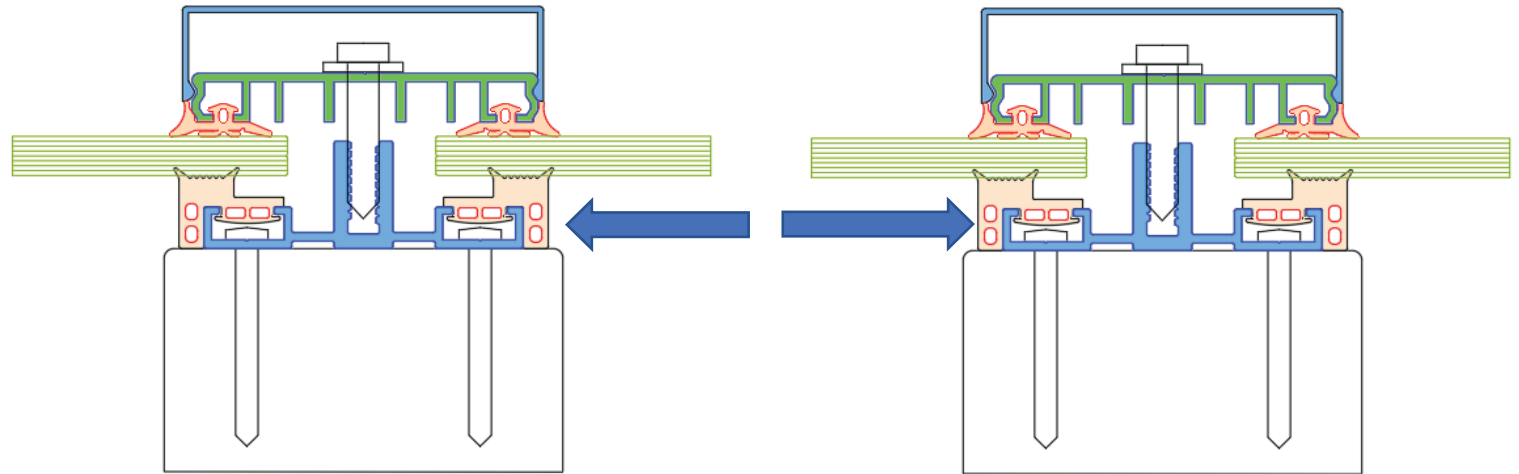
- Verarbeitungstemperatur: +5° C bis + 35° C

- das T-Profil darf seitlich nicht zwischen Dichtung und Glas liegen



*Empfehlung:
Glasstoßprofile
nur in Verbindung
mit unseren
Premium Profilen
einsetzen!*

*Important:
Use glass joint profiles
only in conjunction
with our premium
profiles!*



The aluminum rib must not touch the edge of the glass.

Processing temperature: +5°C to +35°C

The T-profile must not be positioned laterally between the seal and the glass.

1. Auf die Rückseite des Glasstoßprofiles, Multi131 auftragen. Genügend Auftragen, um beim andrücken eine vollflächige Verklebung sicher stellen zu können

1. Apply Multi131 to the back of the glass joint profile. Apply enough to ensure a full-surface bond when pressing it down.



2. Glasstoßprofil von unten gegen das Glas kleben und im Spalt vermitteln, dann mit Wasser einsprühen

2. Adhere the glass joint profile from below against the glass and fill the gap, then spray with water.



Achtung: Dies gibt die Hauptverklebung! Achten Sie auf eine saubere fettfrei Verklebung!

Attention: This is the primary bonding! Ensure a clean, grease-free bond!



3. Überschüssiges Silicon mit Siliconspatel abziehen
3. Remove excess silicone with a silicone spatula.



4. am Schluss mit Klebeband fixiere
4. Finally, secure with adhesive tape

Verklebung T-Profil

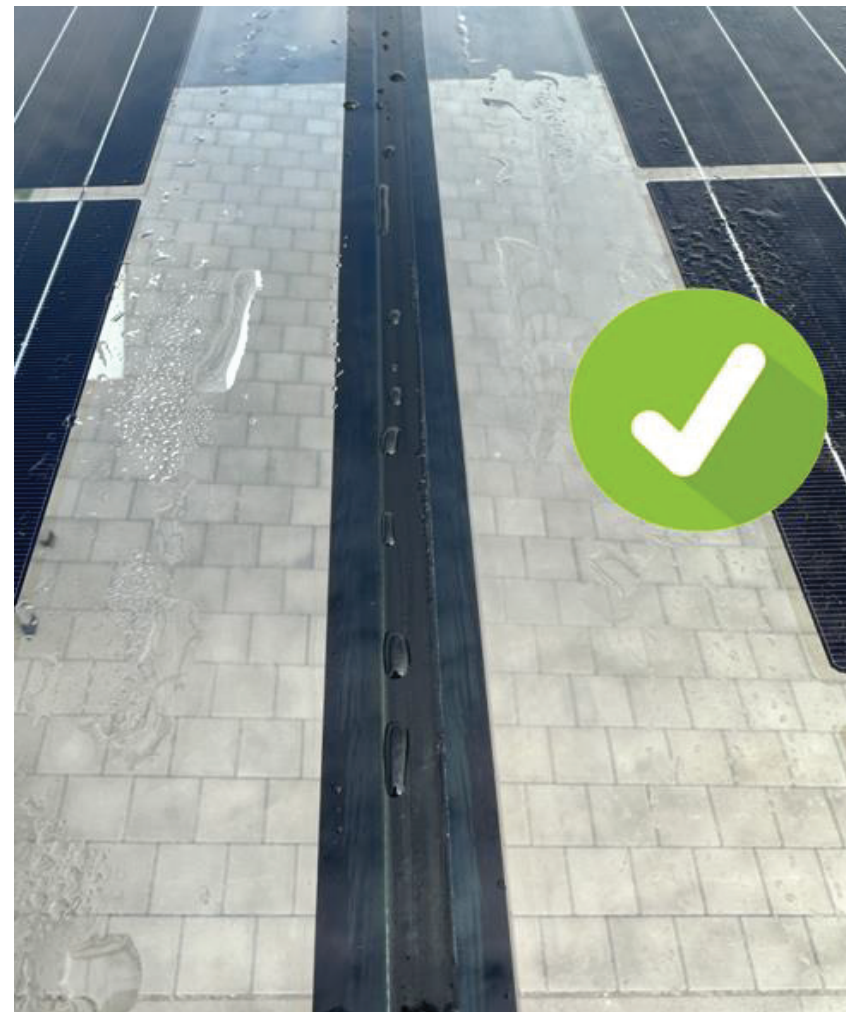
Bonding of T-profile

Falsch zu wenig Kleber auf T-Profil

Incorrect: Too little adhesive on the T-profile.



So ist der Kleber OK, muss die ganze Fläche abdecken
The adhesive is okay as long as it covers the entire area.





Sobald der Kleber/ Silicon vom T-Profil ankleben gezogen hat, kann die Fuge von oben ausgespritzt werden.

Once the adhesive/silicone from the T-profile has set, the joint can be filled from above.



Kleber für VSG Glas oder Solarmodule vom Hersteller freigeben lassen. Für VSG und die meisten Solarmodule kann unser MU131 verwendet werden

Obtain approval for the adhesive for laminated safety glass (LSG) or solar modules from the manufacturer. Our MU131 can be used for LSG and most solar modules

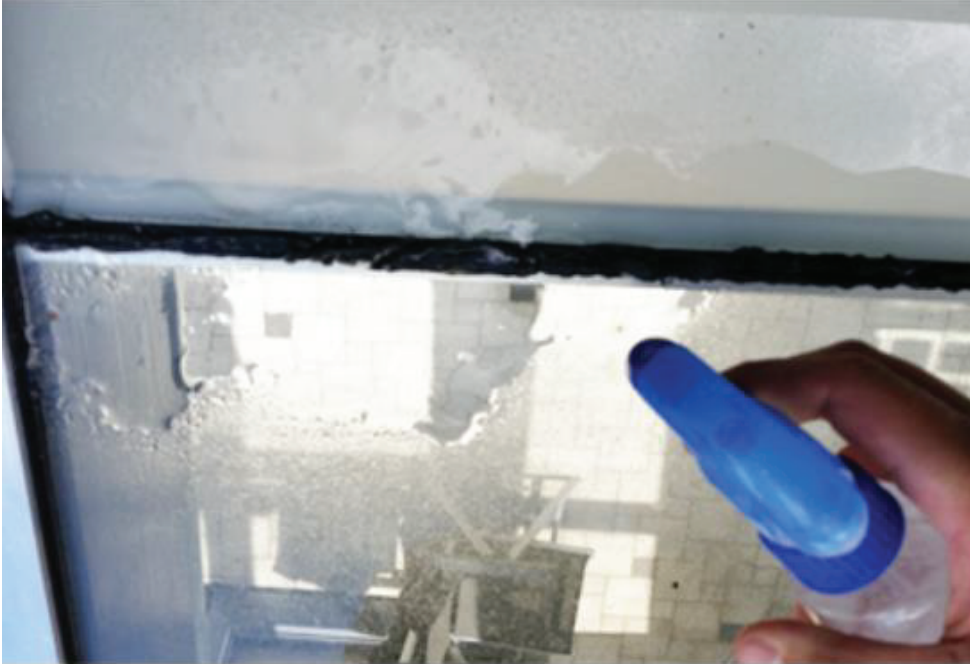


Wichtig:

Zuerst rechts und links den Spalt und die Löcher zwischen den Dichtungen ausfüllen und etwas Kleber ins Profil drücken, achten Sie darauf das der Wasserablauf im Profil offen bleibt!

Important:

First, fill the gap and the holes between the seals on the right and left, and press some adhesive into the profile. Ensure that the water drainage in the profile remains open!



**Frisch aufgetragene Klebmasse in der Fuge mit
Sprühflasche (Nur Wasser ohne Zusatz) einsprühen**

*Spray freshly applied adhesive in the joint with a spray bottle
(only water without additives)*

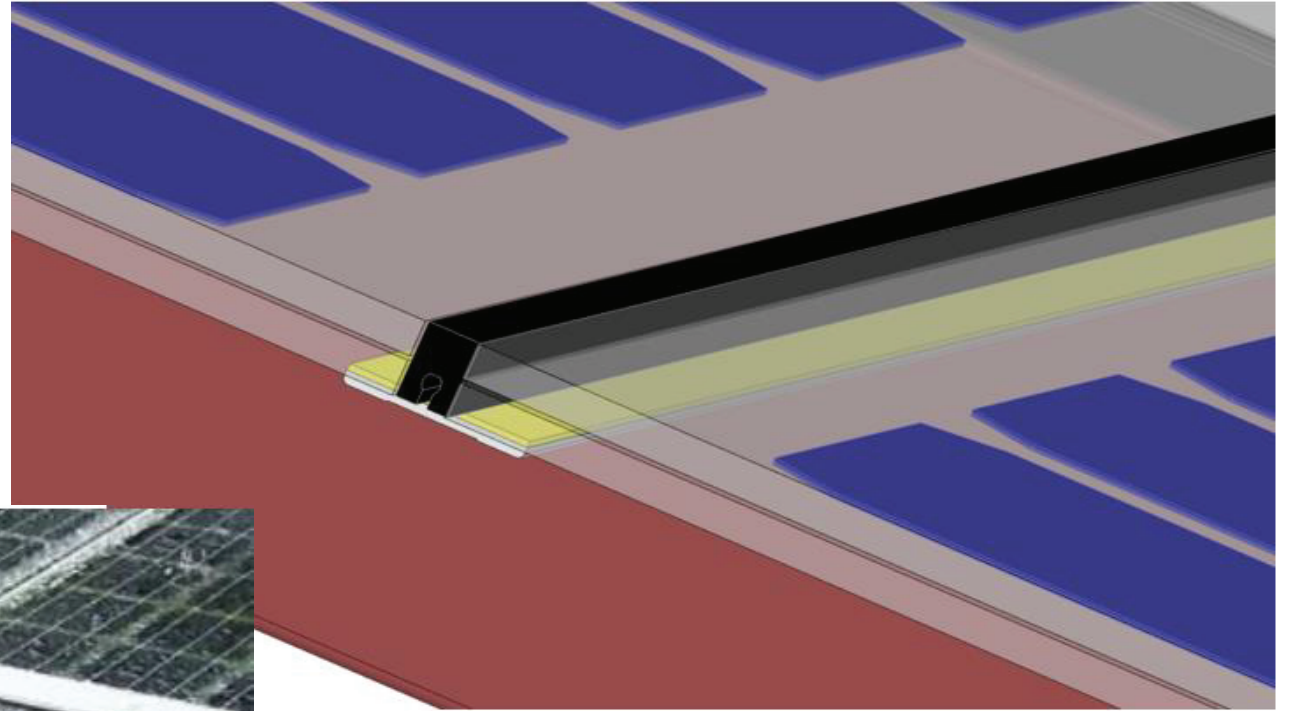


**Mit Siliconspatel überschüssigen
Kleber/ Silicon abziehen**

Remove excess adhesive/silicone with a silicone spatula.

**Ergebnis:
Flächenbündiger Stoß –
Wasser kann somit abfließen!**

Result: Flush joint – Water can thus drain away!



GLASSTEC *für Glaser- & Industriebedarf*
for Glazier- & Industrial Supplies

Glasstec Schweiz GmbH

Ribibachstrasse 3, 3428 Wiler b. Utzenstorf, BE

info@glasstec.ch